



中家院(北京)检测认证有限公司  
CHEARI (Beijing) Certification & Testing Co.,Ltd.

# 强制性产品认证实施细则

编号：CHCT-C07-01-2017(V1)

家用和类似用途设备

2023年08月02日发布

2023年08月02日实施

中家院（北京）检测认证有限公司

# 前 言

本细则依据《强制性产品认证实施规则家用和类似用途设备》(CNCA-C07-01: 2017)制定。

本细则由中家院(北京)检测认证有限公司(以下简称:认证中心)发布,版权归认证中心所有,任何组织及个人未经认证中心许可,不得以任何形式全部或部分使用。

本规则于 2023 年 08 月 02 日进行了第一次修订,修订内容如下:

1. 调整电热毯、电热垫及类似柔性发热器具产品的确认检验和例行检验的试验项目;
2. 变更 7.4 获证后监督的频次和时间章节中的注释;

制定单位:中家院(北京)检测认证有限公司

参与起草单位:中国家用电器研究院

中国家用电器检测所

主要起草人:尚洁、卢业、杨露



# 目 录

- 0. 通用要求
  - 0.1 引言
  - 0.2 生产企业分类原则
- 1. 适用范围
- 2. 认证依据标准
- 3. 认证模式
- 4. 认证单元划分
- 5. 认证委托
  - 5.1 认证申请提出和受理
  - 5.2 申请资料
  - 5.3 实施安排
- 6. 认证实施
  - 6.1 型式试验
    - 6.1.1 型式试验方案
    - 6.1.2 型式试验样品要求
    - 6.1.3 型式试验检测项目
    - 6.1.4 型式试验的实施
    - 6.1.5 型式试验报告
  - 6.2 认证评价与决定
  - 6.3 认证时限
  - 6.4 初始工厂检查
    - 6.4.1 检查内容
    - 6.4.2 工厂质量保证能力检查
    - 6.4.3 产品一致性检查
    - 6.4.4 检查时间
    - 6.4.5 检查结论



## 7. 获证后监督

### 7.1 获证后的跟踪检查

#### 7.1.1 获证后的跟踪检查原则

#### 7.1.2 获证后跟踪检查内容

### 7.2 生产现场抽取样品检测或者检查

#### 7.2.1 生产现场抽取样品检测或者检查原则

#### 7.2.2 生产现场抽取样品检测或者检查内容

### 7.3 市场抽样检测或者检查

#### 7.3.1 市场抽样检测或者检查原则

#### 7.3.2 市场抽样检测或者检查

### 7.4 获证后监督的频次和时间

### 7.5 获证后监督的记录

### 7.6 获证后监督结果的评价

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

### 8.2 认证证书覆盖产品的变更

#### 8.2.1 变更委托和要求

#### 8.2.2 变更评价和批准

#### 8.2.3 变更备案

### 8.3 认证证书覆盖产品的扩展

### 8.4 认证证书的注销、暂停和撤销

### 8.5 认证证书的使用

## 9. 认证标志

### 9.1 准许使用的标志式样

### 9.2 标注方式

## 10. 收费

## 11. 认证责任

## 12. 技术争议与申诉

附录 1 家用和类似用途设备强制性认证工厂质量保证能力要求

附录 2 家用和类似用途设备强制性认证工厂质量控制检测要求

附录 3 关于家用和类似用途设备强制性产品认证关键元器件和材料相关要求的技术决议





## 0 通用要求

### 0.1 引言

家用和类似用途设备强制性产品认证实施细则(以下简称实施细则)是依据《强制性产品认证实施规则家用和类似用途设备》(CNCA-C07-01:2017)(以下简称实施规则)的要求编制,作为认证实施规则的配套文件,与实施规则共同使用。

本实施细则适用的产品范围、认证依据等所有内容与实施规则中的有关规定保持一致,并根据国家认证认可监督管理委员会(以下简称国家认监委)发布的目录界定、目录调整等公告实施调整。

### 0.2 生产企业分类

通过收集、整理与认证产品及其生产企业有关的各种质量信息,并据此对生产企业进行分类。认证委托人、生产者、生产企业应予以配合。

将生产企业分为四类,分别用A、B、C、D表示。

生产企业分类原则见C-PD2801(00)《分类企业管理程序》;C-WI2801.01(00)《分类企业管理作业指导书》,按照分类原则确定生产企业的分类结果以我机构评定为准。

对于无质量信息的初次委托认证的生产企业,其生产企业分类结果(类别)为B级。

## 1. 适用范围

本细则适用于家用和类似用途设备,包括以下产品种类:家用电冰箱和食品冷冻箱;电风扇;空调器;电动机一压缩机;家用电动洗衣机;电热水器;室内加热器;真空吸尘器;皮肤和毛发护理器具;电熨斗;电磁灶;电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具);电动食品加工器具(食品加工机(厨房机械));微波炉;电灶、灶台、烤炉和类似器具(驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具);吸油烟机;液体加热器和冷热饮水机;电饭锅;电热毯、电热垫及类似柔性发热器具。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整,应以国家认监委发布的公告为准。

## 2. 认证依据标准



序号	产品种类	依据标准	
		安全标准	电磁兼容标准
1	家用电冰箱和食品冷冻箱	GB4706. 1 GB4706. 13	GB4343. 1 GB17625. 1
2	电风扇	GB4706. 1 GB4706. 27	GB4343. 1 GB17625. 1
3	空调器	GB4706. 1 GB4706. 32	GB4343. 1 GB17625. 1
4	电动机-压缩机	GB4706. 1 GB4706. 17	/
5	家用电动洗衣机	GB4706. 1 GB4706. 24 GB4706. 20(适用时) GB4706. 26	GB4343. 1 GB17625. 1
6	电热水器-储水式热水器	GB4706. 1 GB4706. 12 GB4706. 32(适用时)	/
	电热水器-快热式热水器	GB4706. 1 GB4706. 11	/
7	室内加热器	GB4706. 1 GB4706. 23	/
8	真空吸尘器	GB4706. 1 GB4706. 7	GB4343. 1 GB17625. 1
9	皮肤及毛发护理器	GB4706. 1 GB4706. 15	GB4343. 1 GB17625. 1
10	电熨斗	GB4706. 1 GB4706. 2	GB4343. 1 GB17625. 1



11	电磁灶	GB4706. 1 GB4706. 29(或 GB4706. 14) GB4706. 22	/
12	电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具)	GB4706. 1 GB4706. 14	/
13	电动食品加工器具（食品加工机（厨房机械））	GB4706. 1 GB4706. 30	/
14	微波炉	GB4706. 1 GB4706. 21	/
15	电灶、灶台、烤炉和类似器具（驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具）	GB4706. 1 GB4706. 22	/
16	吸油烟机	GB4706. 1 GB4706. 28	/
17	液体加热器	GB4706. 1 GB4706. 19	/
	冷热饮水机	GB4706. 1 GB4706. 19 GB4706. 13(适用时)	/
18	电饭锅	GB4706. 1 GB4706. 19	GB4343. 1 GB17625. 1
19	电热毯、电热垫及类似柔性发热器具	GB4706. 1 GB4706. 8	/

上述标准原则上应执行国家标准化行政主管部门发布的最新版本。当需使用标准的其他版本时，则应按国家认监委发布的适用相关标准要求的公告执行。





### 3. 认证模式

可选择的认证模式有:

模式 1: 型式试验+获证后监督。

模式 2: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合。

(1) 对于空调器、电动机一压缩机、电冰箱类产品生产企业:

A 类、B 类生产企业: 可采用模式 1 实施认证;

C 类、D 类生产企业: 应采用模式 2 实施认证。

(2) 对于电风扇、家用电动洗衣机、电热水器-储水式热水器、电热水器-快热式热水器、室内加热器、真空吸尘器、皮肤和毛发护理器具、电熨斗、电磁灶、电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具)、电动食品加工器具(食品加工机(厨房机械))、微波炉、电灶、灶台、烤炉和类似器具(驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具)、吸油烟机、液体加热器、冷热饮水机、电饭锅、电热毯、电热垫及类似柔性发热器具产品生产企业, 原则上:

A 类生产企业: 可采用模式 1 实施认证;

B 类、C 类、D 类生产企业: 应采用模式 2 实施认证。

对于适用于模式 1 的企业, 也可自由选择模式 2 实施认证。

对于采用模式 1 获得认证的企业, 原则上, 在获证后 3 个月内实施首次工厂检查。

### 4. 认证单元划分

原则上, 按产品类别、型式、规格、工作原理、安全结构等的不同划分申请单元。

相同生产者、不同生产企业生产的相同产品, 或不同生产者、相同生产企业生产的相同产品, 为不同申请单元, 但可在一个单元的样品上进行型式试验。

### 5. 认证委托

#### 5.1 认证申请提出和受理

认证委托人通过中家院产品认证业务管理系统提出认证委托。认证委托人需按要求准确填写必要的企业信息和产品信息。

认证中心依据相关要求对申请进行审核, 在 2 个工作日内发出受理或不予受理的通知,



或要求认证委托人整改后重新提出认证申请。

## 5.2 申请资料

认证委托人应在申请受理后按认证方案的要求向认证中心和/或实验室提供有关申请资料和技术材料，可包括：

- a. 《认证申请书》（网络填写）
- b. 认证委托人、生产者的注册证明(如营业执照)
- c. 工厂检查调查表；
- d. 认证委托人、生产者、生产企业之间签订的有关协议书或合同(如 ODM/OEM 协议等)；
- e. 产品描述信息，必要时可包括：型号规格、技术参数、关键元器件和/或材料清单、电气原理图、总装图、同一认证单元内所包含的不同规格产品的差异说明等；
- f. 对于变更申请，相关变更项目的证明文件；
- g. 其他需要的文件。

认证委托人应对提供资料的真实性负责。

认证中心对认证委托人提供的认证资料进行管理、保存，并负有保密的义务。

## 5.3 实施安排

认证中心在受理后制定认证实施的具体方案，并将其通知认证委托人。

认证实施的具体方案通常包括以下内容：

- a. 所采用的认证模式；
- b. 需要提交的申请资料清单；
- c. 实验室信息；
- d. 认证中心工作人员的联系方式；
- e. 其他需要说明的事项。

## 6. 认证实施

### 6.1 型式试验

#### 6.1.1 型式试验方案

认证中心在资料审核后制定型式试验方案(试验方案中包括型式试验样品要求和数量、检测标准项目、实验室信息等)，并告知认证委托人。



样品要求和数量、检测标准项目等见本细则第6.1.2、6.1.3、6.1.4条。

## 6.1.2 型式试验样品要求

通常情况下，试验的样品由认证委托人按认证中心的要求选送代表性样品用于检测。

样品数量要求	
产品类别	主检型号 送样数量
家用电冰箱和食品冷冻箱类	1
电风扇类	2
空调器类	1
电动机-压缩机类	3(其中一台堵转机、一台开盖机)
家用电动洗衣机类	1
电热水器类—储水式热水器	1
室内加热器类	2
真空吸尘器类	2
皮肤和毛发护理器具类	2
电热水器类—快热式热水器	2
电熨斗类	2
电磁灶类	2
电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具)类	2
电动食品加工器具(食品加工机(厨房机械))类	2
微波炉类	2
电灶、灶台、烤炉和类似器具(驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具)类	2
吸油烟机类	2
液体加热器类	2
电饭锅类	2



冷热饮水机类	2
电热毯、电热垫及类似柔性发热器具	3

注：视情况可增加样品数量。

整机内的关键元器件和材料要求按照国家认监委TC04技术专家组《关于家用和类似用途设备强制性产品认证关键元器件和材料相关要求的技术决议》(TC04-2014-02)实施，详见附件3。

### 6.1.3 型式试验检测项目

#### (1) 安全检测项目

原则上应包括产品安全标准规定的全部适用项目。

#### (2) 电磁兼容检测项目(适用时)

原则上应包括电磁兼容标准规定的全部适用项目。

当对标准中部分检测项目有所调整时，则按国家认监委发布的相关规定文件执行。

### 6.1.4 型式试验的实施

型式试验时间一般为30个工作日(因检验项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内)。当整机的安全关键元器件需要进行随机试验时，其试验所需时间超过整机试验时间，型式试验时间按安全元器件最长的试验时间计算。从收到样品之日计算时间。

型式试验项目部分不合格时，原则上，整改应在6个月内完成，超过该期限的视为认证终止。

对于ILAC协议互认可机构按照ISO/IEC17025认可的实验室在符合认证中心相关要求的情况下，可利用生产企业检测资源的方式实施检测或目击检测。

### 6.1.5 型式试验报告

型式试验报告格式需采用认证中心规定的报告格式。

## 6.2 认证评价与决定

认证中心对型式试验结论、有关资料/信息等进行综合评价，做出认证决定。对符合认证要求的，颁发认证证书。对存在不合格结论的，认证机构不予批准认证委托，认证终止。

## 6.3 认证时限

认证受理时限见本细则5.1条款。



型式试验时限见本细则6.1.4条款。

一般情况下，自受理认证委托起90天内向认证委托人出具认证证书。

## 6.4 初始工厂检查

### 6.4.1 检查内容

初始工厂检查内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。

### 6.4.2 工厂质量保证能力检查

按照本细则附录1《家用和类似用途设备强制性认证工厂质量保证能力要求》和附录2《家用和类似用途设备强制性认证工厂质量控制检测要求》实施。

### 6.4.3 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。一致性检查通常为以下内容：

- (1) 认证产品上标识的内容及必要的说明等与型式试验报告一致；
- (2) 认证产品的结构(主要为涉及安全与电磁兼容性能的结构)与型式试验报告一致；
- (3) 认证产品所用的安全关键元器件和材料、对电磁兼容性能有影响的关键元器件与型式试验报告一致。

### 6.4.4 检查时间

通常情况下，型式试验合格后再进行初始工厂检查。特殊情况下，型式试验和工厂审查可以同时进行。

初始工厂检查时，原则上，工厂应生产申请认证范围内的产品。工厂检查所需时间根据所申请认证产品的单元数量和工厂的生产规模确定，一般每个加工场所为1至4人日。

型式试验结束后，工厂检查原则上应在一年内完成，否则应重新进行型式试验。

### 6.4.5 检查结论

工厂检查结论分为“工厂检查通过”、“书面验证通过”、“现场验证通过”、“工厂检查不通过”四种。其中，“书面验证通过”指存在不符合项，工厂在规定的期限内采取纠正措施，认证中心书面验证有效后，工厂检查通过；“现场验证通过”指存在不符合项，工厂在规定的期限内采取纠正措施，认证中心现场验证有效后，工厂检查通过。



## 7. 获证后监督

### 7.1 获证后的跟踪检查

#### 7.1.1 获证后的跟踪检查原则

认证中心在生产企业分类管理的基础上，对获证产品及其生产企业实施有效的跟踪检查，以验证生产企业的质量保证能力持续符合认证要求、确保获证产品持续符合标准要求并保持与型式试验样品的一致性。

获证后的跟踪检查所需时间，需根据获证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模，一般为1-2个人日。

#### 7.1.2 获证后跟踪检查内容

获证后跟踪检查的内容为：工厂质量保证能力检查和认证产品一致性检查。

获证产品一致性检查的内容同本细则6.4.3条。

此外，还应检查“CCC”认证标志和认证证书的使用情况。

### 7.2 生产现场抽取样品检测或者检查

#### 7.2.1 生产现场抽取样品检测或者检查原则

认证中心根据认证产品质量风险和生产企业分类管理要求，必要时，对获证产品进行生产现场抽样检测，抽样检测的样品应在生产合格品中随机抽取。

#### 7.2.2 生产现场抽取样品检测或者检查内容

认证检测采用的标准所规定的项目均可作为抽样检测项目。认证中心根据不同产品的质量情况，以及其对产品安全性能或电磁兼容性能影响程度，进行部分或全部项目的检测。

对于ILAC协议互认可机构按照ISO/IEC17025认可的实验室在符合认证中心相关要求的情况下，可利用生产企业检测资源的方式实施检测或目击检测。

### 7.3 市场抽样检测或者检查

#### 7.3.1 市场抽样检测或者检查原则

认证中心根据企业分类管理及认证风险情况，必要时，进行市场抽样。认证委托人、生产者、生产企业应积极配合，如提供获证产品的销售信息，以及使用方、经销商和/或



销售网点信息等。

### 7.3.2 市场抽样检测或者检查

市场抽样包括产品一致性核查和/或产品检测。认证检测采用的标准所规定的项目均可作为抽样检测项目。认证中心根据不同产品的质量情况，以及其对产品安全性能或电磁兼容性能影响程度，进行部分或全部项目的检测。

### 7.4 获证后监督的频次和时间

获证后的监督方式包括获证后跟踪检查、生产现场抽取样品检测/检查或市场抽样检测/检查；结合生产企业分类结果和实际情况，获证后监督为其中一种或多种方式的组合。

企业分类	获证后监督频次和内容
A类	不少于2年1次：获证后跟踪检查。
B类	不少于每年1次：获证后跟踪检查。
C类	不少于每年1次：获证后跟踪检查；必要时，生产现场抽取样品检测或者检查，或者市场抽样检测或者检查。
D类	不少于每年2次：获证后跟踪检查；必要时，生产现场抽取样品检测或者检查，或者市场抽样检测或者检查。

注：特殊情况时依据相关规定进行现场抽样或市场抽样检测。

### 7.5 获证后监督的记录

认证中心对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

### 7.6 获证后监督结果的评价

认证中心对跟踪检查的结论、抽取样品检测结论和有关资料/信息进行综合评价。评价通过的，可继续保持认证证书、使用认证标志；评价不通过的，认证中心根据相应情形做出暂停或者撤销认证证书的处理，并予以公布。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

本规则覆盖产品认证证书的有效期为5年。有效期内，证书的有效性依赖获证后监督获



得保持。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应在认证证书有效期届满前90天内提出认证委托。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，认证中心在接到认证委托后直接换发新证书。

## 8.2 认证证书覆盖产品的变更

产品获证后，如果其产品属于附件3所列明的关键元器件和材料的生产者、生产企业、型号、规格、技术参数等，或涉及产品安全/电磁兼容的设计、电气结构等发生变更，以及认证证书的相关信息、标准等发生变更时，认证委托人应向认证中心提出变更批准/备案的申请。

### 8.2.1 变更委托和要求

以下内容发生变更时，认证委托人应向认证中心提交变更申请：

1. 获证产品名称、型号命名方式、技术参数更改；
2. 在证书上增加或减少同种产品其它型号；
3. 产品认证所依据的国家标准、认证规则变化；
4. 认证委托人、生产者、生产企业名称和/或地址更改；
5. 产品中属于附录3所列明的关键件和材料更改；
6. 明显影响产品安全/电磁兼容的设计和结构发生了变化；
7. 生产企业的质量体系发生变化(例如所有权、组织机构或管理者发生了变化)；
8. 其他。

变更申请程序见本细则5. 认证委托。

对于隶属同一生产者的多个生产企业的相同产品、相同内容的变更，认证委托人可仅提交一次变更委托，认证证书可关联使用。

### 8.2.2 变更评价和批准

认证中心根据变更的内容，对提供的资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品检测和/或工厂检查，应在检测和/或检查合格后方能批准变更。原则上，应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品作为变更评价的基础。

### 8.2.3 变更备案





对于关键元器件和材料的变更，在不需要提供样品试验的情况下，可由认证中心认可的生产企业认证技术负责人确认批准，保存相应记录并报认证中心备案。关键元器件和材料的备案应符合国家认监委技术专家组《关于家用和类似用途设备强制性产品认证关键元器件和材料相关要求的技术决议》(TC04-2014-02)的要求，详见附件3。

认证技术负责人由生产者任命/授权，并经认证机构考核认定；认证技术负责人应具有独立行使其职能的权力，具备实施其职能的能力；认证技术负责人不得兼任其他生产者的认证技术负责人；认证技术负责人变更时，生产者负责上报认证中心并重新申请考核认定。

### 8.3 认证证书覆盖产品的扩展

认证委托人需要扩展已经获得的认证证书覆盖的产品范围时，应向认证中心提出变更申请。

实验室根据认证委托人提供的扩展产品有关技术资料，核查扩展产品与原认证产品的差异，确认原认证结果对扩展产品的有效性，并针对差异做补充试验。确认合格的，由认证中心根据认证委托人的要求单独颁发或换发认证证书。

原则上，应以最初进行全项型式试验的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

### 8.4 认证证书的注销、暂停和撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据《强制性产品认证管理规定》和《强制性产品认证证书注销、暂停、撤销实施规则》及认证中心的有关规定执行。

### 8.5 认证证书的使用

认证证书的使用应符合国家市场监督管理总局《强制性产品认证管理规定》的要求。

## 9. 认证标志

证标志的管理、使用应当符合国家市场监督管理总局《强制性产品认证加施管理要求》的规定。

### 9.1 准许使用的标志式样

本细则覆盖产品的认证标志式样如下图所示：



## 9.2 标注方式

可采用国家认监委统一印制的标准规格认证标志或非标准规格印刷/模压认证标志。

## 10. 收费

强制性产品认证收费按照国家有关规定统一收取。认证委托人应按时、足额缴纳认证费用。

## 11. 认证责任

认证中心对其做出的认证结论负责。

实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 12. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照认证中心的相关规定处理。



## 附录 1：家用和类似用途设备强制性认证工厂质量保证能力要求

工厂是产品质量的责任主体，其质量保证能力应持续符合认证要求，生产的产品应符合标准要求，并保证认证产品与型式试验样品一致。

### 1 职责和资源

#### 1.1 职责

工厂应规定与认证要求有关的各类人员职责、权限及相互关系，并在本组织管理层中指定质量负责人，无论该成员在其它方面的职责如何，应使其具有以下方面的职责和权限：

- (a) 确保本文件的要求在工厂得到有效地建立、实施和保持；
- (b) 确保产品一致性以及产品与标准的符合性；
- (c) 正确使用CCC证书和标志，确保加施CCC标志产品的证书状态持续有效。

质量负责人应具有充分的能力胜任本职工作，质量负责人可同时担任认证技术负责人。

工厂应在组织内部指定认证联络员，负责在认证过程中与认证机构保持联系，其有责任及时跟踪、了解认证机构及相关政府部门有关强制性产品认证的要求或规定，并向组织内报告和传达。

认证联络员跟踪和了解的内容应至少包括：

- (a) 强制性认证实施规则换版、产品认证标准换版及其他相关认证文件的发布、修订的相关要求；
- (b) 证书有效性的跟踪结果；
- (c) 国家级和省级监督抽查结果。

需建立适用简化流程的关键元器件和材料变更批准机制的工厂应在其组织内任命认证技术负责人、并确保其有充分能力胜任，其主要职责是负责适用简化流程的关键元器件和材料变更的批准，确保变更信息准确及变更符合规定要求，并对产品的一致性负责。认证技术负责人应经认证机构考核认定。

#### 1.2 资源

工厂应配备必须的生产设备、检验试验仪器设备以满足稳定生产符合认证依据标准要求



求产品的需要；应配备相应的人力资源，确保从事对产品认证质量有影响的工作人员具备必要的能力；应建立并保持适宜的产品生产、检验试验、储存等必备的环境和设施。

对于需以租赁方式使用的外部资源，工厂应确保外部资源的持续可获得性和正确使用；工厂应保存与外部资源相关的记录，如合同协议、使用记录等。

## 2文件和记录

2.1工厂应建立并保持文件化的程序，确保对本文件要求的文件、必要的外来文件和记录进行有效控制。产品设计标准或规范应不低于该产品的认证依据标准要求。对可能影响产品一致性的主要内容，工厂应有必要的图纸、样板、关键件清单、工艺文件、作业指导书等设计文件，并确保文件的持续有效性。

2.2工厂应确保文件的充分性、适宜性及使用文件的有效版本。

2.3工厂应确保记录的清晰、完整、可追溯，以作为产品符合规定要求的证据。与质量相关的记录保存期应满足法律法规的要求，确保在本次检查中能够获得前次检查后的记录，且至少不低于24个月。

2.4工厂应识别并保存与产品认证相关的重要文件和质量信息，如型式试验报告、工厂检查结果、CCC证书状态信息(有效、暂停、撤销、注销等)、认证变更批准信息、监督抽样检测报告、适用简化流程的关键件变更批准的相关记录、产品质量投诉及处理结果等。

## 3采购与关键件控制

### 3.1采购控制

对于采购的关键件，工厂应识别并在采购文件中明确其技术要求，该技术要求还应确保最终产品满足认证要求。

工厂应建立、保持关键件合格生产者/生产企业名录并从中采购关键件，工厂应保存关键件采购、使用等记录，如进货单、出入库单、台账等。

### 3.2关键件的质量控制

3.2.1工厂应建立并保持文件化的程序，在进货(入厂)时完成对采购关键件的技术要求进行验证和/或检验并保存相关记录。

3.2.2对于采购关键件的质量特性，工厂应选择适当的控制方式以确保持续满足关键件的技术要求，以及最终产品满足认证要求，并保存相关记录。适当的控制方式可包括：

(a)获得CCC证书或可为最终产品强制性认证承认的自愿性产品认证结果，工厂应确保其证



书状态的有效。

(b) 没有获得相关证书的关键件，其定期确认检验应符合产品认证实施规则/细则的要求。

(c) 工厂自身制定控制方案，其控制效果不低于3.2.2(a)或(b)的要求。

3.2.3 当从经销商、贸易商采购关键件时，工厂应采取适当措施以确保采购关键件的一致性并持续满足其技术要求。

对于委托分包方生产的关键部件、组件、分总成、总成、半成品等，工厂应按采购关键件进行控制，以确保所分包的产品持续满足规定要求。

对于自产的关键件，按本要求4进行控制。

#### 4 生产过程控制

4.1 工厂应对影响认证产品质量的工序(简称关键工序)进行识别，所识别的关键工序应符合规定要求。关键工序操作人员应具备相应的能力；关键工序的控制应确保认证产品与标准的符合性、产品一致性；如果关键工序没有文件规定就不能保证认证产品质量时，则应制定相应的作业指导书，使生产过程受控。

4.2 产品生产过程如对环境条件有要求，工厂应保证工作环境满足规定要求。

4.3 必要时，工厂应对适宜的过程参数进行监视、测量。

4.4 工厂应建立并保持对生产设备的维护保养制度，以确保设备的能力持续满足生产要求。

4.5 必要时，工厂应按规定要求在生产的适当阶段对产品及其特性进行检查、监视、测量，以确保产品与标准的符合性及产品一致性。

#### 5 例行检验和/或确认检验

工厂应建立并保持文件化的程序，对最终产品的例行检验和/或确认检验进行控制；检验程序应符合规定要求，程序的内容应包括检验频次、项目、内容、方法、判定等。工厂应实施并保存相关检验记录。

对于委托外部机构进行的检验，工厂应确保外部机构的能力满足检验要求，并保存相关能力的评价结果，如实验室认可证明等。

#### 6 检验试验仪器设备

##### 6.1 基本要求

工厂应配备足够的检验试验仪器设备，确保在采购、生产制造、最终检验试验等环节



中使用的仪器设备能力满足认证产品批量生产时的检验试验要求。

检验试验人员应能正确使用仪器设备，掌握检验试验要求并有效实施。

## 6.2 校准、检定

用于确定所生产的认证产品符合规定要求的检验试验仪器设备应按规定的周期进行校准或检定，校准或检定周期可按仪器设备的使用频率、前次校准情况等设定；对内部校准的，工厂应规定校准方法、验收准则和校准周期等；校准或检定应溯源至国家或国际基准。仪器设备的校准或检定状态应能被使用及管理人员方便识别。工厂应保存仪器设备的校准或检定记录。

对于委托外部机构进行的校准或检定活动，工厂应确保外部机构的能力满足校准或检定要求，并保存相关能力评价结果。

注：对于生产过程控制中的关键监视测量装置，工厂应根据产品认证实施规则/细则的要求进行管理。

## 6.3 功能检查

必要时，工厂应按规定要求对例行检验设备实施功能检查。当发现功能检查结果不能满足要求时，应能追溯至已检测过的产品；必要时，应对这些产品重新检测。工厂应规定操作人员在发现仪器设备功能失效时需采取的措施。

工厂应保存功能检查结果及仪器设备功能失效时所采取措施的记录。

## 7 不合格品的控制

7.1对于采购、生产制造、检验等环节中发现的不合格品，工厂应采取标识、隔离、处置等措施，避免不合格品的非预期使用或交付。返工或返修后的产品应重新检验。

7.2对于国家级和省级监督抽查、产品召回、顾客投诉及抱怨等来自外部的认证产品不合格信息，工厂应分析不合格产生的原因，并采取适当的纠正措施。工厂应保存认证产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录。

7.3工厂获知其认证产品存在重大质量问题时(如国家级和省级监督抽查不合格等)，应及时通知认证机构。

## 8 内部质量审核

工厂应建立文件化的内部质量审核程序，确保工厂质量保证能力的持续符合性、产品一致性以及产品与标准的符合性。对审核中发现的问题，工厂应采取适当的纠正



措施、预防措施。工厂应保存内部质量审核结果。

## 9 认证产品的变更及一致性控制

工厂应建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性及产品与标准的符合性的变更(如工艺、生产条件、关键元器件和材料、产品结构等)进行控制，程序应符合规定要求。变更应得到认证机构或认证技术负责人批准后方可实施，工厂应保存相关记录。

工厂应从产品设计(设计变更)、工艺和资源、采购、生产制造、检验、产品防护与交付等适用的质量环节，对产品一致性进行控制，以确保产品持续符合认证依据标准要求。

## 10 产品防护与交付

工厂在采购、生产制造、检验等环节所进行的产品防护，如标识、搬运、包装、贮存、保护等应符合规定要求。必要时，工厂应按规定要求对产品的交付过程进行控制。

## 11 CCC证书和标志

工厂对CCC证书和标志的管理及使用应符合《强制性产品认证管理规定》、《强制性产品认证标志管理办法》等规定。对于统一印制的标准规格CCC标志或采用印刷、模压等方式加施的CCC标志，工厂应保存使用记录。对于下列产品，不得加施CCC标志或放行：

- (a) 未获认证的强制性产品认证目录内产品；
- (b) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- (c) 超过认证有效期的产品；
- (d) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品；
- (e) 不合格产品。



**附录 2：家用和类似用途设备强制性认证工厂质量控制检测要求**

说明：

(1) 例行检验是为剔除生产过程中偶然性因素造成的不合格品，通常在生产的最终阶段，对认证产品进行的100%检验。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。

(2) 确认检验为验证认证产品是否持续符合认证依据标准所进行的抽样检验。确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托实验室试验。

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
家用电冰箱 和 食品冷冻箱	GB4706.1  GB4706.13	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		防水	一次/年 (15.101, 15.102, 15.103)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电风扇	GB4706.1  GB4706.27	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年	





		(8)	
	电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
	非正常工作	一次/年 (19.7)	
	机械危险	一次/年 (20.2)	
	接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
空调器	GB4706.1 GB4706.32	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		发热	一次/年 (11)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		防水	一次/年 (15)	
		非正常工作	一次/年 (19.5, 19.8)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
非金属材料		见附件3注6		



产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电动机-压缩机	GB4706.1 GB4706.17	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		机械强度-水压试验	一次/年 (22.7)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
非金属材料		见附件3注6		
接地电阻试验仅适用于器具电源线直接连到电动机-压缩机接线端子上的情况。				

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
家用电动洗衣机	GB4706.1 GB4706.24 GB4706.26 GB4706.20 (适用时)	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		溢水、淋水后的电气强度	一次/年 (16.3)	



		稳定性和机械危险	一次/年 (20)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
快热式电热水器	GB4706.1 GB4706.11	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		结构	一次/年 (22.102)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
非金属材料		见附件3注6		

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
储水式电热水器	GB4706.1 GB4706.12	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)



		结构	一次/年 (22.102)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
室内加热器	GB4706.1 GB4706.23	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		结构	一次/年 (22.7)	
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
真空吸尘器	GB4706.1 GB4706.7	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年	



		(8)		
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
皮肤和毛 发护理器 具	GB4706.1	标志	一次/年 (7)	
	GB4706.15	防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	
接地电阻在器具适用时测量。				

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电熨斗	GB4706.1	标志	一次/年 (7)	
	GB4706.2	防触电保护	一次/年	



		(8)	
	电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
	接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电磁灶	GB4706.1	标志	一次/年 (7)	
	GB4706.29 (便携式)	防触电保护	一次/年 (8)	
	或			
	GB4706.14 (便携式)	电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
	GB4706.22 (驻立式)	接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6		

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具)	GB4706.1	标志	一次/年 (7)	
	GB4706.14	防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		接地电阻	一次/年	√



		(27.5)	(附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电动食品加工器具(食品加工机(厨房机械))	GB4706.1 GB4706.30	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6		

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
微波炉	GB4706.1 GB4706.21	标志	一次/年 (7)	√ (附录2中方法三)
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法三)
		结构	一次/年 (22.104)	√ (附录2中方法三)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
		微波泄漏	----	√



				(附录 2 中方法三)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电灶、灶台、烤炉和类似器具(驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具)	GB4706.1 GB4706.22	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
吸油烟机	GB4706.1 GB4706.28	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录 2 中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录 2 中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验	例行检验
------	----	------	------	------





			(标准条款编号)	(标准条款编号)
液体加热器	GB4706.1 GB4706.19	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
冷热饮水机	GB4706.1 GB4706.19 GB4706.13 (适用时)	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料		见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电饭锅	GB4706.1 GB4706.19	标志	一次/年 (7)	
		防触电保护	一次/年	



		(8)	
	电气强度	一次/年 (13.3)	√ (附录2中方法二)
	接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6	

产品名称	标准	试验项目	确认检验 (标准条款编号)	例行检验 (标准条款编号)
电热毯、电热垫及类似柔性发热器具	GB4706.1	标志	一次/年 (7)	
	GB4706.8	防触电保护	一次/年 (8)	
		电气强度	一次/年 (13)	√ (附录2中方法二)
		接地电阻	一次/年 (27.5)	√ (附录2中方法一)
	非金属材料	见附件3注6		

例行检验的试验方法(以下方法为推荐执行)



方法一：接地电阻

对于 I 类器具，由一个空载电压不超过12V的交流电源获得至少10A的电流，以该电流通过每一个易触及接地的金属部件和接地端子(对于打算永久连接到固定布线的0I和I类器具)或电源线插头的接地插销或其接地触点或器具输入插口的接地插销(对于其他器具)，测量其两端的电压降并由电流、电压降计算接地电阻。接地电阻不应超过：

--对于带有电源软线的是 $0.2\Omega$ 或 $0.1\Omega+R$ (R为电源线接地插头到器具接地端子之间的导线电阻)；

--对于其他器具是 $0.1\Omega$ 。

注：1. 测量位置的选取由制造厂商根据生产工艺确定。

2. 测量时，测量笔或棒的尖端和金属部件之间的接触电阻不得影响检验的结果。

方法二：电气强度

器具的绝缘应能承受一个频率为50Hz或60Hz，持续时间为1秒钟的正弦波电压。

规定的最小试验电压值(有效值)和施加的部位按下表进行。

施加试验电压的部位	试验电压 (V)		
	0、0I、I、II类器具		III类器具
	额定电压		
	≤150V	>150V	
带电部件和通过下述绝缘方式进行隔离的易触及金属部件之间：			
--仅用基本绝缘隔离的	800	1000	400
--用加强或双重绝缘隔离的*(1)(2)	2000	2500	--
*(1)对于0类器具不需进行此项试验；			
(2)对于0 I、I类器具中的II类结构部件如果认为不合适则不需进行此项试验。			

注：

(1) 试验中应确保试验的电压施加在器具的所有相关的绝缘件上，例如：用继电器控制的电热元件。

(2) 该试验电路中应有一个电流敏感装置，当测试回路电流超过某一值时，它应跳闸并以声或光报警方式提示结果不合格(推荐值为5mA，必要时可提高此值，但不能



超过30mA)，升压变压器应有足够的容量以维持规定的试验电压值直到跳闸电流流过。

- (3) 可以用直流电压代替交流电压进行绝缘试验，但试验电压值按上表中规定值的1.5倍进行，频率最高到5Hz的交流电压认为是直流。

#### 方法三：微波炉例行试验补充项目

##### 1、电气强度试验方法

采用本细则例行检验方法二，电气强度的试验电流可增加到100mA。

##### 2、标志和说明书

外壳经检查确保已标示涉及微波能量的警告。

说明书也应有相应的内容。

##### 3、结构

门联锁装置在门打开时能确保停止产生微波。

##### 4、微波泄漏

微波炉在额定电压和微波功率控制在最高档的情况下工作，测量天线沿着器具外表面大约50mm的任一点测量微波泄漏。微波炉可装有适当负载。

微波泄漏应不超过 $50\text{W}/\text{m}^2$ 。



附录 3

TC04-2014-02

关于家用和类似用途设备强制性产品认证关键元器件和材料相关要求的  
技术决议

一、安全关键元器件和材料

1、安全关键元器件和材料清单

元器件类别	元器件名称	对应标准	送样数量	分类	备注
电源连接类	电线组件	GB/T 15934	12 组	B 类	
	电源插头	GB/T 2099.1 GB/T 1002	12 个	B 类	
	电源线	GB/T 5013 GB/T 5023	50 米	B 类	简化流程适用性见2.4.1
	连接器件	GB/T 13140.1 GB/T 13140.2	10 个	B 类	简化流程适用性见2.4.1
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.3	10 个	B 类	
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.4	70 个	B 类	
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.5	70 个	B 类	
	扁形快速连接端头	GB/T 17196	24 个	B 类	
	器具耦合器	GB/T 17465.1	15 套	B 类	
	互连耦合器	GB/T 17465.1 GB/T 17465.2	15 套	B 类	
		防护等级高于IPX0的器具耦合器	GB/T 17465.1 GB/T 17465.3	15 套	B 类
	重量啮合耦合器	GB/T 17465.1 GB/T 17465.4	15 套	B 类	
	器具插座	GB/T 2099.1 GB/T 2099.2 GB/T 1002	12 个	B 类	输出电源用
开关类	器具开关	GB/T 15092.1	10 个	B 类	简化流程适用性见2.4.2
	软线开关	GB/T 15092.1 GB/T 15092.2	10 个	B 类	
	转换选择器	GB/T 15092.1 GB/T 15092.3	10 个	B 类	
		继电器	GB/T 21711.1	21 个	B 类

	电控制器	GB/T 14536.1	10 个	B 类	例如：电子
--	------	--------------	------	-----	-------



					控制器、PTC 控制器、电 磁阀、水位 开关、水流 开关、排水 牵引器、电 流保护器等。
控制器类	电动机热保护器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.3	10 个	A 类	
	管型荧光灯镇流器热保护器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.4	10 个	B 类	
	压缩机用电动机热保护器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.5	10 个	A 类	只适用于压 缩机产品
	压力敏感电自动控制	GB/T 14536.1 GB/T 14536.7	10 个	B 类	简化流程适 用性见2.4.3
	定时器和定时开 关	GB/T 14536.1 GB/T 14536.8	10 个	B 类	
	电动水阀	GB/T 14536.1 GB/T 14536.9	10 个	B 类	
	温度敏感控制器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.10	10 个	B 类	简化流程适 用性见2.4.3
	热断路器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.10	10 个	A 类	
	电动机用起动继 电器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.11	10 个	A 类	
	能量调节器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.12	10 个	B 类	简化流程适 用性见2.4.3
	电动门锁	GB/T 14536.1 GB/T 14536.13	10 个	B 类	
	湿度敏感控制器	GB/T 14536.1 GB/T 14536.15	10 个	B 类	
	家用洗衣机电脑 程序控制器	GB/T 17499	10 个	B 类	
照明部件类	螺口灯座	GB/T 17935	12 个	B 类	
	卡口灯座	GB/T 17936	12 个	B 类	
	荧光灯用交流电 子镇流器	GB 19510.4	6 个	B 类	
	荧光灯镇流器	GB 19510.9	9 个	B 类	
	荧光灯用启动器	GB/T 20550	30 个	B 类	
	管状荧光灯座/ 启动器座	GB/T 1312	10 个	B 类	
	高强度气体放电	GB 19510.10	17 个	B 类	



	灯镇流器				
	LED控制器	GB 19510.14	6个	B类	
电容器类	交流电动机运行电容器	GB/T 3667.1	46个	B类	
	交流电动机启动电容器	GB/T 3667.2	46个	B类	
	微波炉电容器	GB/T 18939.1	30个	B类	
	电磁炉用高压电容器	GB/T 3984.1 GB/T 3984.2	70个	B类	
保护装置类	小型熔断器	GB/T 9364.1 GB/T 9364.2 GB/T 9364.3	48个(管状熔断体) 66个(超小型熔断体)	B类	
	热熔断体	GB/T 9816	60个	A类	
	漏电保护器	GB/T 20044	根据规格确定	B类	
绕组类	电动机	GB/T 12350	2个	A类	适用于额定电压36V以上(不含36V), 额定电压36V以下随整机考核。
	安全隔离变压器	GB/T 19212.1 GB/T 19212.7	7个	B类	简化流程适用性见2.4.3
		GB/T 19212.1 GB/T 19212.17	7个	B类	
电热元件类	日用管状电热元件(含电热盘)	随整机测试/ JB/T 4088	9个	B类	简化流程适用性见2.4.4
	膜状电热元件	GB/T 28204	9个	A类	
	浴霸用加热灯(红外线灯泡)	GB/T 23140	48个	A类	
	PTC加热器	GB/T 14536.1	9个	A类	
	其他类型电热元件	随整机测试		A类	
内部连接类	内部导线	随整机测试		B类	
非金属材料类	印制线路板(PCB)	GB/T 4588		B类	
	外壳, 内胆, 接线盒(指端子和盖), 灯罩, 灯座, 带电连接件材料(带电部件)			B类	简化流程适用性见2.4.4



	支撑件)，快插端子护套，闭路端子，保温材料（发泡材料），出风口塑料，卷线器，电机支架，电吹风内风筒，支撑裸露加热元件的部件，隔热板，电磁线圈盘支架，管状熔断体（俗称保险丝）支架，开关支架，外部集烟装置，内部空气通道处塑料件，油杯，压缩机的接水盒等				
其他	电源适配器	随整机测试/ GB 4706.1		B类	随整机测试时，整机型式试验报告中需列出适配器内部关键件；获得认证时，型式试验报告中可仅列出适配器。简化流程适用性见2.4.4
	电动机-压缩机	GB 4706.1 GB 4706.17	3台	A类	
	负离子发生器	随整机测试		B类	
	排水泵	随整机测试		A类	
	家用微波炉用磁控管	随整机测试		A类	
	电磁发热线圈盘	随整机测试		A类	
	高压变压器	随整机测试		A类	仅适用于微波炉产品
	高压熔断器	随整机测试		A类	仅适用于微波炉产品
	微晶玻璃台面	随整机测试		A类	





	电动机-压缩机 接线盒	随整机测试		A类	
--	----------------	-------	--	----	--

## 2、安全关键元器件和材料的变更要求

### 2.1安全关键元器件和材料(以下简称关键元器件)分类的定义

A类元器件：关键元器件变更时，整机是否符合标准要求必须经过整机或关键元器件标准中相关项目所规定的试验确认。

B类元器件：关键元器件变更时，在满足简化流程的前提下，整机是否符合标准要求仅需通过资料确认/技术判断。

### 2.2关键元器件的变更

A类元器件的变更应经过认证机构的批准，B类元器件的变更可适用简化流程。

简化流程是指变更关键元器件时，仅需向认证机构报备的流程。

#### 2.3适用简化流程条件为：

2.3.1变更的关键元器件属于B类元器件；

2.3.2列入强制性产品认证目录/国家认监委规定的可为整机强制性认证承认认证结果的自愿性认证目录的B类元器件，应获得有效的强制性产品认证证书/国家认监委规定的可为整机强制性认证承认认证结果的自愿性认证证书，其他B类元器件应提供认证机构认可的自愿性认证证书/符合相应标准的CNAS认可的实验室出具的检测报告。且所有元器件技术参数、外形、材料、及安装尺寸应与原有元器件一致；

2.3.3有生产者(制造商)任命/授权，并经认证机构考核认定的认证技术负责人；

2.3.4生产者(制造商)具有良好的信誉。

不满足以上条件的，B类元器件变更时须经认证机构批准。适用简化流程的关键元器件的变更应由生产者(制造商)的认证技术负责人批准，并保存变更记录。

适用简化流程的B类元器件变更时，误报、漏报视为变更无效，并视同擅自变更关键元器件。认证机构一经发现违规变更的情况，应视情节严重程度依据《强制性产品认证管理规定》和《强制性产品认证证书注销、暂停、撤销实施规则》及认证机构的有关规定执行。提供虚假变更信息的视为擅自变更关键元器件，认证机构应撤销其认证证书。

### 2.4以下情况不适用于简化流程

#### 2.4.1电源连接类



对于手持式器具，如果更换的电源线与护套模压成一体，则需要增加电源线的弯曲试验。

对于带卷线盘的吸尘器产品，更换电源线需补充试验。

对于带基座的电水壶类产品，更换连接器件需补充试验。

#### 2.4.2 开关类

开关操动件表面带金属镀层的器具开关不适用简化流程。

微波炉产品的门联锁开关不适用简化流程。

#### 2.4.3 以下产品的温度敏感控制器、变压器、能量调节器变更时不适用简化流程。

带制热功能的空调器，家用电动洗衣机类，电热水器类，室内加热器类，皮肤和毛发护理器类，电熨斗类，电烤箱(便携式烤架、面包片烘烤器及类似烹调器具)，电动食品加工器具，微波炉类，电灶、灶台、烤炉和类似器具(驻立式电烤箱、固定式烤架及类似烹调器具)类，液体加热器类和冷热饮水机类，电饭锅。

电熨斗类产品的压力敏感电自动控制器不适用简化流程。

#### 2.4.4 未获得认证的日用管状电热元件、非金属材料和电源适配器不适用于简化流程。

### 二、EMC关键件清单(对电磁兼容性能有影响的主要零部件)

产品名称	主要零部件	控制参数	检测项目
家用电冰箱和食品冷冻箱类	微电脑控制板	型号/唯一标识、电路布线、制造商	微电脑控制板(含变频器): 端子电压、骚扰功率、谐波电流; 微电脑控制板(不含变频器): 端子电压、骚扰功率
	机械温控器	型号、规格、制造商	断续骚扰
	压缩机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率、谐波电流
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	负离子发生器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
空调器类	微电脑控制板	型号/唯一标识、电路布线、制造商	微电脑控制板(含变频器): 端子电压、骚扰功率、谐波电流; 微电脑控制板(不含变频器): 端子电



			压、骚扰功率
	压缩机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率、谐波电流
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	负离子发生器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
家用电动洗衣机	微电脑控制板	型号/唯一标识、电路布线、制造商	微电脑控制板(含变频器)：端子电压、骚扰功率、断续骚扰、谐波电流； 微电脑控制板(不含变频器)：端子电压、骚扰功率、断续骚扰
	机械程序控制器	型号、规格、制造商	断续骚扰
	电机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率、断续骚扰
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	负离子发生器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
电饭锅类	温控器	型号、规格、制造商	断续骚扰
	电子控制器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
电熨斗类	温控器	型号、规格、制造商	断续骚扰
	电子控制器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
电风扇类	微电脑控制板	型号、规格、制造商	微电脑控制板(含变频器)：端子电压、骚扰功率、谐波电流； 微电脑控制板(不含变频器)：端子电压、骚扰功率
	机械控制器	型号、规格、制造商	断续骚扰
	负离子发生器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率



	直流电机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
皮肤和毛发 护理器具类	电子控制器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	电机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	负离子发生 器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
真空吸尘器	电子控制器	型号、规格、制造商	电子控制器（含调速器/变频器）：端 子电压、骚扰功率、谐波电流； 电子控制器（不含调速器/变频器）： 端子电压、骚扰功率
	电机	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	滤波器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率
	电源适配器	型号、规格、制造商	端子电压、骚扰功率、谐波电流

三、关键元器件和材料定期确认检验控制要求

序号	名称	检验项目	依据标准	频次/周期	检验方法或要求
1	电源线	导体电阻	GB/T 5023.1 GB/T 5013.1	1次/年	按标准GB5013.1/5.1.5或GB5023.1/5.1.4章要求进行
		绝缘厚度			按标准5.2.3章要求进行
		护套厚度			按标准5.5.3章要求进行
		外径			按标准5.6.2章要求进行
		耐电压试验			按标准5.6.1章要求进行
		绝缘老化前机械性能			按标准5.2.4章要求进行
		护套老化前机			按标准5.5.4章要求



		械性能			进行
2	插头	极性检查	GB/T 1002  GB/T 2099.1	1次/年	用通断测试仪或万用表检查极性及通断是否符合要求
		尺寸的检查			按标准GB1002/第9章要求进行
		电气强度			按标准GB2099.1/第17章要求进行
		机械强度			按标准GB2099.1/第24章要求进行
		耐热			按标准GB2099.1/第25章要求进行
		绝缘材料的耐非正常热、耐燃			按标准GB2099.1/第28章要求进行
3	器具耦合器 (含连接器)	极性检查	GB/T 17465.1 GB/T 17465.2	1次/年	极性正确、同极导通
		接地连续性	GB/T 17465.3 GB/T 17465.4		接地极同极导通、先通后断
		电气强度			按标准第15章要求进行
		尺寸			按标准第9章要求进行
		拔出力			按标准第16章要求进行
		分断能力			按标准第19章要求进行
		机械强度			按标准第23章要求



					进行
		耐热和抗老化性能			按标准第24章要求进行
		绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第28章要求进行
4	连接器件	标志	GB/T 13140.1 GB/T 13140.2	1次/年	按标准第8章要求进行
		导线的连接	GB/T 13140.3 GB/T 13140.4		按标准第10章要求进行
		结构	GB/T 13140.5		按标准第11章要求进行
		绝缘电阻和电气强度			按标准第13章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第17章要求进行
		耐非正常热和耐燃			按标准第18章要求进行
		耐漏电起痕			按标准第19章要求进行
5	电源连接类扁形快速连接器	尺寸检查	GB/T 17196	1次/年	按标准第8.2章要求进行
		标志及资料			按标准第7章要求进行
		插入力和拔出力			按标准第9.1章要求进行
		机械过载力			按标准第9.2章要求



					进行
6	器具开关	介电强度	GB/T 15092.1 GB/T 15092.2	1次/年	按标准第15章要求 进行
		发热	GB/T 15092.3		按标准第16章要求 进行
		耐久性			按标准第17章要求 进行
		机械强度			按标准第18章要求 进行
		耐热性、阻燃 性和耐表面漏 电起痕			按标准第21章要求 进行
7	继电器	标志和文档	GB/T 21711.1	1次/年	按标准第7章要求进 行
		端头			按标准第8章要求进 行
		电气强度			按标准第10章要求 进行
		发热			按标准第11章要求 进行
		基本操作功能 (所有线圈电 压)			按标准第12章要求 进行
		耐热和耐燃			按标准第13章要求 进行
		电气耐久性			按标准第14章要求 进行
8	电控制器(电	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进



	子控制器、P TC控制器、P TC加热器、 电磁阀、水 位开关、水 流开关、排 水牵引器、 电流保护器 等)	电气强度和绝 缘电阻 发热 制造偏差和漂 移 耐久性 爬电距离和电 气间隙 耐热、耐燃和 耐漏电起痕			行 按标准第13章要求 进行 按标准第14章要求 进行 按标准第15章要求 进行 按标准第17章要求 进行 按标准第20章要求 进行 按标准第21章要求 进行
9	电动机热保 护器	资料 电气强度和绝 缘电阻 发热 制造偏差和漂 移 耐久性 爬电距离和电 气间隙 耐热、耐燃和 耐漏电起痕	GB/T 14536.1 GB/T 14536.3	1次/年	按标准第7章要求进 行 按标准第13章要求 进行 按标准第14章要求 进行 按标准第15章要求 进行 按标准第17章要求 进行 按标准第20章要求 进行 按标准第21章要求 进行
10	管型荧光灯	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进





	镇流器		GB/T 14536. 4		行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
11	压缩机用电动机热保护器	资料	GB/T 14536. 1 GB/T 14536. 5	1次/年	按标准第7章要求进行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
12	压力敏感电	资料	GB/T 14536. 1	1次/年	按标准第7章要求进



	自动控制器		GB/T 14536. 7		行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
13	定时器和定时开关	资料	GB/T 14536. 1 GB/T 14536. 8	1次/年	按标准第7章要求进行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
14	电动水阀	资料	GB/T 14536. 1	1次/年	按标准第7章要求进行



			GB/T 14536. 9		行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
15	温度敏感控制器	资料	GB/T 14536. 1	1次/年	按标准第7章要求进行
		电气强度和绝缘电阻	GB/T 14536. 10		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
16	热断路器	资料	GB/T 14536. 1	1次/年	按标准第7章要求进行



			GB/T		行
		电气强度和绝缘电阻	14536.10		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
17	电动机用起动继电器	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进行
		电气强度和绝缘电阻	GB/T 14536.11		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
18	能量调节器	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进行



			GB/T		行
		电气强度和绝缘电阻	14536.12		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
19	电动门锁	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进行
		电气强度和绝缘电阻	GB/T 14536.13		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
20	湿度敏感控	资料	GB/T 14536.1	1次/年	按标准第7章要求进行



	制器		GB/T		行
		电气强度和绝缘电阻	14536.15		按标准第13章要求进行
		发热			按标准第14章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第15章要求进行
		耐久性			按标准第17章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第20章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第21章要求进行
21	家用洗衣机 电脑程序控制 制器	资料	GB/T 17499	1次/年	按标准第6.9章要求进行
		电气强度和绝缘电阻			按标准第6.16, 6.13章要求进行
		发热			按标准第6.18章要求进行
		制造偏差和漂移			按标准第6.19章要求进行
		耐久性			按标准第6.26章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第6.28章要求进行
		耐热、耐燃和耐漏电起痕			按标准第6.29章要求进行
22	螺口灯座	标记	GB/T 17935	1次/年	按标准第7章要求进行



					行
		尺寸			按标准第8章要求进行
		防触电性能			按标准第9章要求进行
		防潮性、绝缘电阻和介电强度			按标准第14章要求进行
		螺钉载流部件及连接件			按标准第16章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第17章要求进行
		一般耐热性			按标准第19章要求进行
23	卡口灯座	标记	GB/T 17936	1次/年	按标准第7章要求进行
		尺寸			按标准第8章要求进行
		防触电性能			按标准第9章要求进行
		防潮性、绝缘电阻和介电强度			按标准第14章要求进行
		螺钉载流部件及连接件			按标准第16章要求进行
		爬电距离和电气间隙			按标准第17章要求进行
		一般耐热性			按标准第19章要求



					进行
24	荧光灯用交流电子镇流器	介电强度	GB 19510.1 GB 19510.4	1次/年	按标准第11章和第12章要求进行
		外观和标志	GB 17625.1		按标准第7章要求进行
		耐热耐火			按标准第18章要求进行
		关联部件的保护			按标准第15章要求进行
		谐波			按标准GB 17625.1第7章要求进行
25	荧光灯镇流器	介电强度	GB 19510.1 GB 19510.9	1次/年	按标准第11章和第12章要求进行
		外观和标志	GB 17625.1		按标准第7章要求进行
		耐热耐火			按标准第18章要求进行
		过热保护器功能			按标准附录B要求进行
		发热极限			按标准第14章要求进行
		谐波			按标准GB 17625.1第7章要求进行
26	荧光灯用启动器	电气强度和抗无线电干扰电容器的防潮试	GB/T 20550	1次/年	按标准第7.5章和第7.12.2章要求进行





		验			
		耐久试验			按标准第9章要求进行
		耐热、耐火			按标准第7.10章要求进行
27	管形荧光灯 灯座/启动器 座	绝缘电阻和介电强度	GB/T 1312	1次/年	按标准第12章要求进行
		外型尺寸、标志及外观检查			按标准第7章和第10章要求进行
		耐热、耐火			按标准第17章要求进行
28	高强度气体 放电灯镇流 器	电气强度或绝缘电阻	GB/T 19510.1 GB/T	1次/年	按标准第11章和第12章要求进行
		外观和标志			19510.10
		拉力试验(对装有固线装置的独立式控制装置)			按标准第8章要求进行
		异常状态			按标准第17章要求进行
		触发电压			按标准第16章要求进行
耐热、耐火		按标准第21章要求进行			
29	交流电动机 电容器	外观检查	GB/T 3667.1 GB/T 3667.2	1次/年	按标准第2.6章要求进行
		引出端间电压			按标准第2.7章要求



		试验			进行
		引出端与外壳 间电压试验			按标准第2.8章要求 进行
		容量			按标准第2.9章要求 进行
		耐热、防火及 防漏电起痕			按标准第20章要求 进行
30	小型熔断器	尺寸的检查	GB/T 9364.1 GB/T 9364.2	1次/年	按标准第8.1章要求 进行
		标志	GB/T 9364.3		按标准第6章要求进 行
		电压降			按标准第9.1章要求 进行
		时间/电流特 性			按标准第9.2章要求 进行
31	热熔断器	电气强度	GB/T 9816	1次/年	按标准第10.3章要 求进行
		保持温度			按标准第11.1章要 求进行
		额定动作温度			按标准第11.2章要 求进行
32	电机	介电强度	GB/T 12350	1次/年	按标准第9章要求进 行
		空载试验			额定电压下空载运 行，测量电机空 载功率电流在规定 范围内
		匝间绝缘			按标准GB5171第8.4



					章要求进行
		泄漏电流			按标准第8章要求进行
		堵转试验			堵转电机转子，测量堵转电流符合要求
		温升试验			按标准第7章要求进行
		非正常工作			按标准第12章要求进行
33	变压器	标记	GB/T 19212.1 GB/T 19212.7	1次/年	按标准第8章要求进行
		接触电流	GB/T 19212.17		按标准第9章要求进行
		验证空载输出电压			按标准第12.101章要求进行
		介电强度			按标准第18章要求进行
		检查保护装置的装配			按标准附录 L.4 要求进行
		耐热(球压试验对绝缘外壳)			按标准第27.1章要求进行
		耐燃(灼热丝试验对绝缘外壳和固定有供外部接线用端子的骨架或绝缘件)			按标准第27.2章要求进行
34	电动机-压缩	接地电阻	GB 4706.1	1次/年	按标准第 27.5 章要



	机		GB 4706.17	求进行
		电气强度		按标准第 16.3 章要求 求进行
		泄漏电流		按标准第 16.2 章要 求进行
		机械强度-水压 试验		按标准第 21.101 章 要求进行
		耐热、耐燃		按标准第 30 章要求 进行
35	非金属材料	1 次/半年		见注 6

注1：需定期确认检验的关键元器件和材料仅限于外购的关键元器件和材料。

注2：关键元器件和材料定期确认检验的具体操作方法按型式试验报告的确认方式进行。

即：如果型式试验报告的确认方式为国家认可的相关认证证书的，则应采用证书有效性确认的方法进行确认，只要这些证书有效，工厂即可不出示这些关键件的检验报告；如果型式试验报告的确认方式为随机试验的，则采用检验报告确认。

注3：未标年号的标准为现行有效的标准版本。

注4：封闭式压缩机、吊扇产品的电机定期确认检验根据生产厂实际生产情况确认。

注5：除特殊规定外，定期确认检验可由工厂、供应商或其他测试机构按照相关标准的要求进行。

注6：不同生产者、不同材质的非金属材料应分别进行确认检验，确认检验要求如下：

- (1) 有效的非金属材料认证证书；或
- (2) 认证机构出具的材质一致性判定结论。

#### 材质一致性判定准则

项目	检测标准	判定准则
红外光谱	GB/T6040《红外光谱分析方法通则》	(1) 材料主要特征峰一致； (2) 特征峰峰值波数无明显变化； (3) 特征峰峰形和相对强度不变。
差示扫描量热	GB/T19466.1《塑料差示扫描量热法(DSC)第1部分：通则》； GB/T19466.2《塑料差示扫描量热法(DSC)第2部分：玻璃化转变温度的测定》；	(1) 曲线的形状(玻璃化温度、结晶温度、熔融温度等特征温度峰)无明显的变化； (2) 温度变化不大于5℃，同类温度变化趋势一致(同大或同小)。



	GB/T19466.3《塑料差示扫描量热法(DSC)第3部分：熔融和结晶温度及热焓的测定》	
热重分析	ISO 11358《塑料高聚物的热重分析法(TG)一般原则》	(1) 曲线的形状和变化趋势(拐点和降解的速率等)无明显变化; (2) 降解变化数量相同; (3) 降解起始温度、终止温度和一阶微分峰温变化不大于25℃; (4) 各降解段降解量和残余量变化不大于8%。

注：

材质一致性判定结论是指：认证产品实际所用非金属材料材质检测报告与材质基准报告是否保持一致的判定结论，此结论由认证机构出具。

材质基准检测报告是指：型式试验时经检测合格的非金属材料的红外光谱(GB/T6040)、差示扫描量热(GB/T19466.1, GB/T19466.2, GB/T19466.3)和热重分析(ISO11358)的检测报告，此报告由认证机构或其授权的第三方实验室出具。

材质检测报告是指：非金属材料的红外光谱(GB/T6040)、差示扫描量热(GB/T19466.1, GB/T19466.2, GB/T19466.3)和热重分析(ISO11358)的检测报告，此报告可由认证机构、认证机构授权的第三方实验室、或工厂实验室出具。

- 1) 当由认证机构或认证机构授权的第三方实验室出具材质检测报告(一次/半年)时，认证机构向工厂出具材质一致性判定结论(一次/半年)。
- 2) 当材质检测报告由工厂实验室出具时：  
工厂实验室可选择完成红外光谱、差示扫描量热、热重分析中的一项、两项或三项(一次/半年)，工厂实验室不能完成的项目由认证机构或其授权的第三方实验室完成(一次/半年)。

认证机构到工厂抽取材质检测报告，进行材质一致性判定，并向工厂出具材质一致性判定结论(至少一次/年)。认证机构定期对材质检测报告进行核查。工厂和认证机构对材质检测报告存在分歧时，以认证机构为准。若出现以下情况，则不认可工厂的材质检测报告，并判定材质不一致，暂停相关的整机认证证书：

- (a) 对非金属材料材质检测不正确；
- (b) 在各种抽查中，非金属材料不合格；
- (c) 认证机构有足够理由对材质检测报告的有效性和真实性提出质疑。

工厂实验室应具备：(a)必要的检测设备；(b)承检人员应了解检测标准，具备有一定的检测经验；(c)工厂应建立检测结果档案；(d)认证机构的其他相关要求。