



中家院(北京)检测认证有限公司
CHEARI (Beijing) Certification & Testing Co.,Ltd.

自愿性产品认证实施规则

编号：CHCT-02-141-2024(V1)

母婴级电冰箱认证实施规则

Certification rules of refrigerator for mother
and infant level

2024年05月10日发布

2024年05月10日实施

中家院（北京）检测认证有限公司

前 言

本规则由中家院（北京）检测认证有限公司（以下简称：认证中心）发布，版权归认证中心所有，任何组织及个人未经认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则于2024年05月10日进行第一次修订，修订内容如下：

- 1、2. 认证模式：删除获证后监督；
- 2、3. 认证的基本环节：删除d. 获证后的监督；删除获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合；
- 3、4. 2. 2. 1 检验依据变更为 CHCT-JSGF-243-2024 《母婴级电冰箱性能评价技术规范》
- 4、删除4. 4 获证后的监督章节。
- 5、5. 1 认证证书的有效性：变更为“本规则覆盖的产品认证证书的有效期为一年”。

制定单位：中家院（北京）检测认证有限公司

参与起草单位：中国家用电器研究院

中国家用电器检测所

主要起草人：焦晓兰、张宇佳、尚洁、杨露

目 录

1. 适用范围.....	1
2. 认证模式、获证条件.....	1
3. 认证的基本环节.....	1
4. 认证实施的基本要求.....	1
4.1 认证申请.....	1
4.2 型式试验.....	2
4.3 认证结果评价与批准.....	3
5. 认证证书.....	3
5.1 认证证书的有效性.....	3
5.2 认证变更.....	4
5.3 认证扩展.....	4
5.4 认证证书的暂停、注销和撤销.....	4
6. 认证标志的使用.....	5
6.1 准许使用的标志样式.....	5
6.2 认证标志的加施.....	5
7. 收费.....	5
附件 1: 型式试验费用	
附件 2: 产品描述	

1. 适用范围

本规范适用于家用和类似用途的，具有母婴功能的电冰箱。

2. 认证模式、获证条件

认证模式：型式试验。

获证条件：

- a. 须取得国家强制性产品认证证书或者其他国家市场准入资格；（适用时）
- b. 产品符合本规则规定的相关要求。

3. 认证的基本环节

包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准

4. 认证实施的基本要求

4.1 认证申请

4.1.1 认证单元划分

1. 制冷方式不同，不能划分为一个单元。
2. 控温方式不同，不能划分成一个单元。
3. 除菌方式不同，不能划分成一个单元。
4. 除异味方式不同，不能划分为一个单元。
5. 保鲜方式不同，不能划分为一个单元。

6. 在其他参数相同的前提下，测试间室有效容积差异在±10%以内的型号可划分为同一单元。对于风冷冰箱，如果采用单循环风道，总有效容积差异在±10%以内的型号可划分为同一单元。

7. 相同产品，认证委托人、生产者、生产企业中任何一方或几方不同，应作为不同的申请单元。相同生产者、不同生产企业生产的相同产品，或不同生产者、相同生产企业生产的相同产品，为不同申请单元，但可在一个单元的样品上进行型式试验。

4.1.2 申请认证时需提交的文件资料

申请资料：

- a. 《自愿性产品认证申请书》（网络填写）

证明资料：

- a. 认证委托人、生产者、生产企业的注册证明，如营业执照（首次申请时）
b. 认证委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
c. 代理人的授权委托书（如有）
d. 其他文件

提供与产品有关的资料：

- a. 已获其它证书（提供复印件），必要时提供检测报告
b. 产品描述（附件 2）
c. 其他资料

4.1.3 受理申请

认证中心收到申请资料后，评审合格后向认证委托人寄发产品《送样通知》，同时向相关检测机构下达型式试验任务。

4.2 型式试验

4.2.1 样品要求

4.2.1.1 样品原则及数量

送样原则：由认证中心从申请认证单元中选取代表性样品送样，需要时，对企业报送数据与送样进行核实。认证委托人负责提供用于型式试验的样品，并确保其提供的样品与实际生产的产品一致。

送样数量：同一单元中主检型号 1 台。

4.2.1.2 样品处置

样品处置：型式试验结束并出具试验报告后，主检样品按认证中心有关要求处置。

4.2.2 依据标准及要求

4.2.2.1 检验依据

CHCT-JSGF-243-2024《母婴级电冰箱性能评价技术规范》

4.2.2.2 检验项目及要求的

试验项目参见 4.2.2.1 中规定的技术规范中的具体要求。

4.2.2.3 试验方法

依据 4.2.2.1 中产品技术规范规定的方法进行。

4.2.3 型式试验时限

型式试验时间（包括出具型式试验报告）为 20 个工作日（因型式试验不合格，企业进行整改和重新检测的时间不计算在内），从收到样品之日算起。

4.2.4 检测结果

样品检验结果全部符合技术规范相关试验要求，即为合格。

若检测项目中存在不符合项目，允许企业进行整改，整改时间不超过 60 个工作日。

4.2.5 型式试验报告

承担型式试验的检测机构对样品进行检测，并出具检测报告。经认证中心审核、批准后，检测机构负责给认证委托人发送电子版检测报告；如认证委托人需要纸版检测报告，则由检测机构负责给认证委托人寄送一份纸版检测报告。

4.2.6 关键零部件及零部件变更试验要求

关键零部件见《母婴级电冰箱产品描述》（见附件 2）。

初次申请认证时，选配多个型号的压缩机等关键零部件时，由认证中心指定的检测机构对不同匹配压缩机等关键零部件的整机进行检测。

关键零部件发生变更时，由认证中心指定的检测机构根据实际情况进行确认或检测。

4.3 认证结果评价与批准

4.3.1 认证结果评价与批准

认证中心对型式试验的结论、申请资料等进行综合评价。按照 CHCT-JSGF-243-2024《母婴级电冰箱性能评价技术规范》进行测试，对于符合该标准的产品，予以颁发认证证书。

每一个单元申请颁发一张认证证书。

4.3.2 认证时限

一般情况下，自受理认证申请起 40 个工作日内向认证委托人出具认证证书。

4.3.3 认证终止

当型式试验不合格时，如收到《产品检测整改通知》后 60 个工作日内整改仍不合格则终止认证活动。

5. 认证证书

5.1 认证证书的有效性

本规则覆盖的产品认证证书的有效期为一年。证书有效期满需延续使用的，认证委托人应在认证证书有效期满前 90 日内办理申请。

5.2 认证变更

5.2.1 认证变更申请

本规则覆盖的产品认证证书，如果其产品发生以下变更时，应向认证中心提出变更申请：

- 1) 认证产品的关键零部件、原材料、结构、制造工艺和供货单位/生产厂等发生变化；
- 2) 认证产品的商标，持证人、生产者或生产企业（名称和/或地址、质量保障体系等）发生变化；
- 3) 其他影响认证结果的因素变更。

5.2.2 变更评价与批准

认证中心将核查以上变更情况，确认原认证结果对认证变更的有效性，需要时，针对差异进行补充检测。合格后，确认原证书持续有效和/或换发认证证书。

原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为变更评价的基础。

5.2.3 样品要求

持证人应提供变更产品的有关技术资料，需要送样时，持证人应按 4.2.1 的要求选送样品，供核查或进行差异试验。

5.3 认证扩展

5.3.1 认证扩展申请

根据本规则中规定的认证单元划分原则，持证人在原有认证单元上增加新的认证型号，应按照 4.1、4.2、4.3 的要求办理认证。

5.3.2 扩展评价与批准

认证中心将核查以上扩展情况，确认原认证结果对认证扩展的有效性，需要时，针对差异和/或扩展的范围做补充试验。合格后，颁发新的认证证书。

原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为扩展评价的基础。

5.3.3 样品要求

持证人应提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，持证人应按 4.2.1 的要求选送样品，供核查或进行差异试验。

5.4 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

认证的暂停、恢复、注销和撤销按照认证中心的《产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销控制程序》执行。

6. 认证标志的使用

持证人应按照认证中心《产品认证标志管理办法》申请备案或购买认证标志。

使用标志应遵守《产品认证标志管理办法》。

6.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

6.2 认证标志的加施

持证人应向认证中心购买标准规格的标志，或者申请并按照《产品认证标志管理办法》中规定的印刷、模压、模制、丝印、喷漆、蚀刻、雕刻、烙印、打戳中合适的方式来加施认证标志。

应在产品本体明显位置、铭牌、说明书或包装上加施认证标志。

7. 收费规定

按认证中心《产品认证收费管理规定》收取。(型式试验费用见附件 1)

附件 1: 型式试验费用

序号	检测项目	检测费用 (元)	备注
1	湿度	3000	---
2	温度均匀性	5000	---
3	噪声	3000	---
4	感官评价	3000	色泽、气味、组织状态
5	脂肪保有率	5000	---
6	蛋白质保有率	5000	---
7	乳糖保有率	5000	---
8	抗坏血酸保有率	5000	---
9	叶酸保有率	8000	---
10	挥发性盐基氮变化率	6000	---
11	气味吸附/分解率	5000	三甲胺
12	除菌率	4000/种	金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌
13	抗菌率	4000/种	金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌
<p>注:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、扩展型号按照需要补充的试验收费。 2、报备零部件按照需要补充的试验收费。 3、如果不需要进行试验的覆盖型号: 每增加一个覆盖型号, 确认费用按主检型号测试费用的三分之一收取, 最高不超过 10000 元。 			

附件 2: 产品描述

认证委托人:

产品型号:

一、关键零部件清单

名称	牌号及规格/型号	生产者(全称)
压缩机		
程序控制器(电脑板)		
冷凝器		
蒸发器		
除菌装置		
除异味装置		
保鲜装置		

注: 如果上述材料属多个生产者, 均应按上述要求逐一填写。

二、样品描述

额定电压		
额定功率		
额定容积	冷藏间室	
	冷冻间室	
	变温室	
抗菌	抗菌部件	
	抗菌剂	
除菌方式		
除异味方式		
冷凝器形式	外挂式[] 平背式[] 其他[]: _____	
温控器形式	机械控制器[] 电子控制器[]	
温控器安装位置	冷藏室[] 冷冻室[] 变温室[]	
照明灯安装位置	冷藏室[] 冷冻室[] 变温室[]	
外形尺寸	高×宽×深 (mm) = × ×	

三、提交材料

产品铭牌

产品说明书

四、认证委托人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件、原材料等与相应申请认证产品保持一致。

获证后, 本组织保证获证产品只配用经认证中心确认的上述关键零部件、原材料。如果关键零部件、原材料的需进行变更(增加、替换), 本组织将向认证中心提出变更申请, 未经认证中心的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

认证委托人:

公章:

日期: